

ОТКРЫТОЕ ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ АКЦИОНЕРНОЕ ДИНАСОВЫЙ ОБЩЕСТВО ЗАВОД

Абразивное зерно из легированного электрокорунда для производства инструмента и применения в пескоструйных машинах





### Краткая информация

ОАО «ДИНУР» - крупное предприятие по производству огнеупоров в России с более чем 85-летней историей.

Более 20 лет производит плавленые материалы различного состава и направления использования, перечень которых постоянно расширяется.

**В 2015 год**у ОАО «ДИНУР» вышло на рынок абразивного зерна из легированного электрокорунда для производства абразивного инструмента.

С 2016 года ОАО «ДИНУР» производит электрокорунд титанистый (альтернатива электрокорунда нормального 14А) в промышленных объемах и расширяет ассортимент классификации зерна кубовидной формы по ГОСТ Р 52381-2005 от фракции F8 до фракции F100.

**В 2017** году предприятие приобрело дополнительное современное дробильно-сортировочное оборудование и увеличило объем выпуска готового зерна в 3 раза.

**В 2018** году ОАО «ДИНУР» расширило ассортимент продукции за счёт классификации зерна пластинчатой (лещадной) формы по ГОСТ Р 52381-2005 от фракции Р8 до фракции Р120. Материал предназначен для производства инструмента на мягкой основе и высокопористых кругов.

**В 2018** году разработаны Технические условия на материалы шлифовальные из легированных электрокорундов (ТУ 23.99.15-153-00187085-2018).

Система менеджмента качества ОАО «ДИНУР» соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001:2015, сертифицирована ООО «РОСТЕХСЕРТ» - официальным представителем Quality Austria и IQNet в России.



В настоящее время покупателями нашей продукции являются ведущие российские и европейские производители абразивного инструмента.

География поставок постоянно расширяется.

Предприятие расположено в г. Первоуральске Свердловской области, на границе Европы и Азии. Близость к Екатеринбургу, наличие транспортной инфраструктуры, позволяют обеспечивать логистику любыми видами транспорта.

## НАША ПРОДУКЦИЯ

ТУ 23.99.15-153-00187085-2018



Титанистый корунд благодаря превосходной прочности зерна применяется при скоростном шлифовании стальных заготовок инструментом на керамической и бакелитовых связках.

Дополнительная магнитная сепарация по требованию заказчика.

Всегда в наличии самые популярные зернистости.

## Титанистый корунд (марка ЭТ)

#### Характеристики:

 $Fe_2O_3$ , не более 0,3% CaO, не более 0,3% TiO $_2$ , не менее 1,8% Магнитный материал не более 0,1%

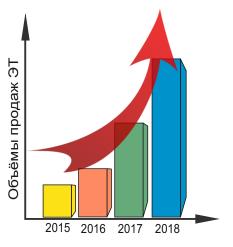
Плавится из глинозема высокого качества с добавлением рутилового концентрата.

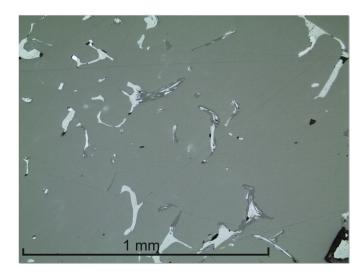
От нормального корунда, получаемого из бокситов восстановительной плавкой, отличается рядом показателей:

- Более чистый химический состав.
- Отсутствие в составе низших оксидов титана и ферросплавов.
- Малое содержание минералов с низкой твердостью по шкале Мооса.

Титанистый корунд является самым востребованным абразивным материалом.

За последние три года объемы поставок выросли более чем в 3 раза.





## НАША ПРОДУКЦИЯ

ТУ 23.99.15-153-00187085-2018

### Хромотитанистый корунд (марка ЭХТ)



#### Характеристики:

 $Fe_2O_3$ , не более 0,5%  $Cr_2O_3$ , в пределах 0,2-0,7%  $TiO_2$ , в пределах 0,2-0,7%  $SiO_2$ , не более 0,5% Магнитный материал не более 0,1%

Выплавляется из глинозема с одновременной добавкой двух легирующих оксидов:  $TiO_2$  и  $Cr_2O_3$ . Благодаря их одновременному вхождению в кристаллическую решетку корунда, абразивные свойства материала улучшаются.

Хромотитанистый корунд обладает более высокой механической прочностью и абразивной способностью в сравнении с нормальным корундом, применяется в особых условиях (обдирочное шлифование с большим съемом металла).

### Хромистый корунд (марка ЭХ)



#### Характеристики:

 $Fe_2O_3$ , не более 0,5%  $Cr_2O_3$ , в пределах 1,0-2,0%  $SiO_2$ , не более 0,5%

Хромистый корунд (технический рубин) плавится из глинозема высокого качества с добавлением хромсодержащего материала.

Окраска обусловлена изоморфным вхождением  ${\rm Cr}^{3+}$  в кристаллическую решётку  ${\rm Al_2O_3}$ , что обеспечивает повышенную ударную вязкость и абразивную способность зерна.

Хромистый корунд применяется для шлифования с большим съемом металла и заточки режущего инструмента.

# Наши преимущества

Повышенный коэффициент режущей способности абразивного зерна из легированного электрокорунда ОАО «ДИНУР» подтверждается ведущими производителями абразивного инструмента России и Европы.



Уникальность технологии плавки чистого оксида алюминия путем легирования различными материалами обеспечивают чистоту зерна от посторонних примесей.

Химический состав строго соответствует ГОСТ, ТУ. Имеем возможность менять параметры по индивидуальным требованиям заказчика.



Современное дробильносортировочное оборудование обеспечивает идеальную кубовидную или лещадную форму зерна, в зависимости от назначения его применения в абразивном инструменте.



Наличие собственной аккредитованной физикохимической лаборатории (ФХЛ) и многостадийный контроль производства исключают несоответствие показателей готового зерна требованиям заказчика, согласованным в контракте.





RC-TAP







#### Классификация абразивного зерна ДИНУР

Зернистость FEPA	Насыпная плотность, не менее г/см3	
	ЭХ, ЭХТ	ЭТ
F12, F16	1,9	1,93
F20	1,84	1,88
F22, F24	1,84	1,88
F30, F36	1,82	1,84
F46, F54	1,82	1,8
F60	1,78	1,76
F70, F80	1,7	1,76
F100	1,7	1,76

Современное дробильно-сортировочное оборудование позволяет формировать правильную кубовидную, лещадную или игольчатую форму зерна, в зависимости от назначения и применения зерна в различных типах абразивного инструмента.

Классификация зерна определяется в соответствии с международными показателями FEPA и Российскому ГОСТ Р 52381 по классам F и P.